

■ 機械加工工 募集 ■

遠藤工業 株式会社

当社は、自社ブランドの産業用機械・機器を開発して、製造・販売を行う完成品メーカーです。「荷役機器」「給電機器」「環境機械」の3分野あり、いずれも組立工場などのものづくり現場で、省力・省エネに役立つ商品を展開し、国内外のお客様から大きな信頼を得ています。

弊社商品は、中小型の量産品と大型の受注生産品に大別できます。量産品の部品は、可能な限り自動加工機を用いてひとの手を極力かけないよう、効率的な生産を工夫しています。一方、受注生産品はお客様の要望に合わせた一品一様の機械ですので、作業者は図面を読みながらいかに工数・時間をかけずに加工するかを心がけています。

スプリングバラサナー→



破碎機

荷役機器

運搬・組立・位置決めなどの作業をアシストする商品群。工具の懸垂や重量物の搬送に使われるバラサナーを展開しています。

給電機器

移動体や回転体に電気や信号を伝達する商品群。主力は給電ケーブルを自動で巻取るケーブルリールです。

環境機械

自治体やリサイクルセンターなどで不要物を砕く各種破碎機です。遠隔監視付帯サービスを展開中。

◆◆ 機械加工工 ◆◆ 自社オリジナル商品の部品製作

工作機械の加工プログラム作成から、自社製品の部品加工までを一貫して担当

【募集部署の仕事】製造本部機械加工グループ

募集部署の担当は、全商品の内製部品を加工することです。計画生産/量産品の部品など1度に多数を作るものは自動加工機を使い、切削条件や治具に様々な工夫をこらしています。作業者は1人または数人のチームで複数の機械を担当し、協力して生産量を上げています。受注生産品の部品は、同じ種類でも都度形状寸法が違い、図面を読み解いて加工しています。少数の部品を必要に合わせて作るため、汎用機と自動加工機を併用して製作しています。



【組織構成】

男性23名 女性1名 (リーダー1名、チーフ1名、ライン長2名)

【募集職種の仕事内容】

当社の「技能職」として、自社製品の部品加工をお任せします。普段は「リピート品(定番の量産部品)」の加工が中心で、既存の加工メニューによる安定した作業がメインです。一方で、新部品の製作や、外注品の内製化、汎用機からの工程集約(工数削減)といった場面では、NCプログラムの作成や加工方法の検討など、あなたの経験を存分に振っていただきます。日々の着実な仕事と、技能を活かす場面のバランスが良い環境です。



【会社概要】

設立	1935年（昭和10年）5月
代表者	代表取締役 遠藤 峻
社員数	193名 ※平均年齢：40.7歳 平均勤続年数：15.7年
資本金	6,000万円
売上高	44億250万円（2025年3月期）
事業所	本社・工場：新潟県燕市 営業所：東京、大阪、名古屋、福岡
関連会社	ENDO KOGYO INDIA PVT. LTD. 遠藤（上海）機電設備有限公司

【採用情報】

募集職種・人数	機械加工工 1名
募集対象	高卒以上 機械加工経験者（NCプログラム作成経験をお持ちの方）
免許など	普通自動車免許（A T可）※通勤用
勤務地	新潟県燕市小池5 1 8 1 番地 1
基本給	219,000～321,000円 * 固定残業代はありません。
手当	専門手当 10,000円（当社の求める経験をお持ちの方のみ） 時間外手当、休日出勤手当 通勤手当：交通機関利用者：実費（上限24,400円） * 通勤距離片道2キロメートル以上の方に支給 住居手当：10,000円（自己契約民間賃貸のみ） 養育手当：5,000円（18歳未満扶養一人あたり）
昇給・賞与	昇給年1回（4月） 賞与年2回（7月・12月）
勤務時間	8：30～17：30（うち休憩70分）
休日休暇	完全週休2日制（土・日・祝日、年数回土曜出勤あり） 年間休日122日（2026年）
福利厚生	退職金制度、慶弔金制度、財形貯蓄、各種表彰制度 社員持株会、社員旅行（不定期）
応募書類	履歴書（写真貼付）、職務経歴書
試験内容	書類選考、適性検査、面接 （標準面接回数は2回ですが、増える場合があります）

【お問い合わせ・応募書類送付先】 経営管理部人材開発グループ 横山伸子

〒959-1261 新潟県燕市秋葉町3丁目14番7号

TEL：0256-62-5131 FAX：0256-62-5772 Email：nobuko.yokoyama@endo-kogyo.co.jp